

TBP 安装与维修手册

组 装

从包装中取出泵和马达，检查有没有因运输而造成损坏。去掉泵顶部的质量标签，旋转泵的联轴器确认泵能旋转无卡阻。确认马达也能旋转无卡阻。从附件包中取出黑色橡胶联轴器弹性块（部件1），并安装到泵的联轴器上。调整联轴器，使得弹性块上的空槽位于90度和270度位置，让泵的出口位于0度位置。卸下马达/马达座上的2个安装螺栓，调整马达上的联轴器，使得联轴器上的突出部分位于90度和270度的位置。并使马达手柄（电动马达）或空气进口管（气动马达）位于180度位置。把马达安装到泵上，确保马达与泵的联轴器部分全部吻合，拧紧2个安装螺栓和螺母。装上出口软管（或者SPK），并将泵安装到容器上。

拆卸

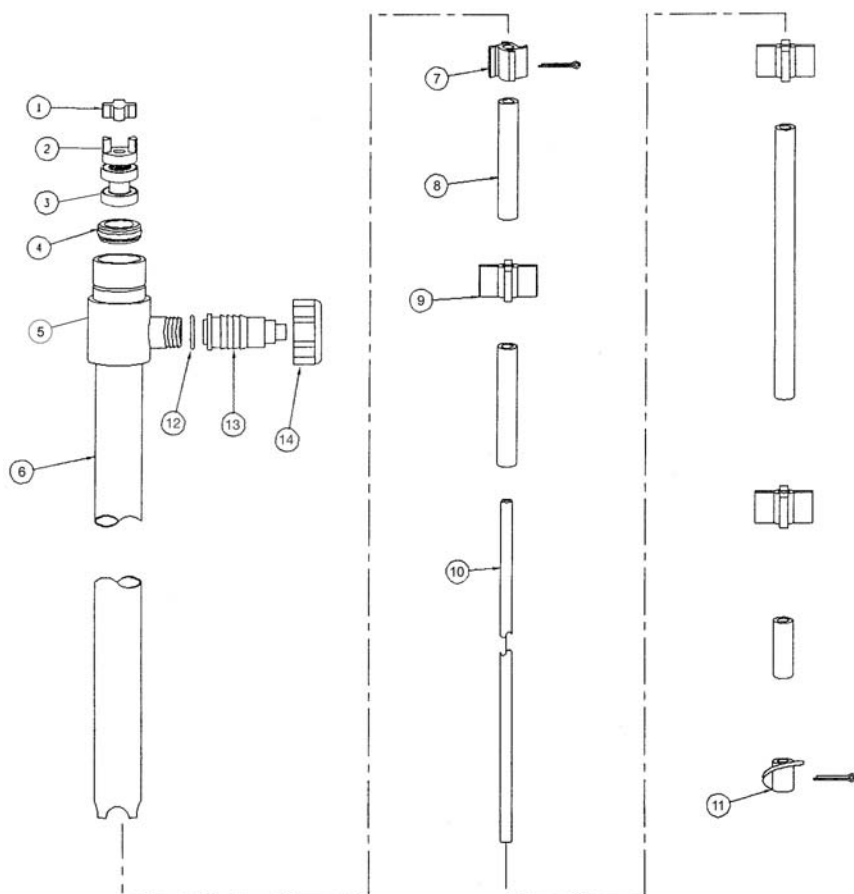
1. 小心地把泵头（部件5）夹在台钳上（不要夹得太紧，以防夹破），顺时针（左旋螺纹）旋转进口管（部件6）将其卸下。小心地将进口管（部件6）由泵轴底部拉下来。
2. 一只手握住泵的联轴器（部件2），逆时针旋转（右旋螺纹）泵轴（部件10），将其从轴承组件（部件3）上卸下。
3. 从泵头（部件5）上卸下轴承组件（部件3）和密封组件（部件4），注意不要损坏轴承组件底部的螺纹。丢弃密封组件（不要再次使用）。

检测

1. 目测增压叶轮（部件11）和3个中心轴承（部件9）的损坏情况。如有必要请更换。
2. 检测轴承组件是否生锈，腐蚀或紧密状况，如必要请更换。
3. 检测轴在密封区域的磨损状况。如必要请更换轴。

重新安装

1. 逆时针旋转进口管（部件6），把进口管安装到泵头（部件5）上。
2. 把轴组件从进口管的底部插入，直到轴上的螺纹部分伸出泵头。
3. 把安装工具套管拧到泵轴（部件10）顶端的螺纹上。
4. 安装前用加热灯或热水把密封组件（部件4）加热，这有助于正确安装密封。
5. 在密封有槽的一面插入一个安装工具助推器。推动密封沿着安装工具套管滑动直到轴上，使密封中间突起的部分朝向泵的底部。一直要把密封推到轴上。
6. 从泵轴顶端卸下套筒，然后拧到轴承组件上。小心地把轴承组件压到泵头上，直到轴承顶部与泵头顶部齐平。
7. 旋转泵的联轴器，确保泵内没有卡阻。



序号	名称	部件编号
1	联轴器弹性块	J100014
2	半联轴器	J100012
3*	轴承组件带圆柱销	A101110
4*	密封组件	A103186
5	泵头	M102222
6	进口管 - 40"	M102221-2
6	进口管 - 27"	M102221-1
7	叶轮组件	
	w/圆柱销	A103190
8	隔套 - 27"	A103189-1
8	隔套 - 40"	A103189-2
9*	中心轴承	M100039-1
10	主轴 - 40"	M102219-2
10	主轴 - 27"	M102219-1
11	增压叶轮带开口销	A103191
12	出口管O型圈	J100991
13	出口接头	M100028-2
14	排出口螺母	M101610-2

注： TBP有可调出口接头。流量等级如下

- 1 限制在5gpm
- 2 - 10 gpm
- 3 - 15 gpm
- 4 全开

* 建议备件